

Lyon, le 15 mai 2019



Lumière sur les 11 entreprises nominées au Trophée de l'Innovation 2019 !

La 8ème édition du salon EXPOBIOGAZ, co-organisée avec le Club Biogaz ATEE, se tiendra les 12 et 13 juin 2019, à Lille Grand Palais. Cette nouvelle édition s'annonce d'ores et déjà très prometteuse puisque plus de 260 exposants et marques seront présents sur ce rendez-vous incontournable du gaz renouvelable ! Fort du succès des précédentes éditions, EXPOBIOGAZ proposera, pour ce premier rendez-vous dans les Hauts-de-France, une offre complète et inédite de solutions et un programme riche d'animations à l'ensemble de ses visiteurs professionnels.

En 2019, EXPOBIOGAZ évolue et devient le salon du gaz renouvelable, rendez-vous de référence en France traitant de l'ensemble des solutions pour la production et la valorisation du gaz renouvelable : méthanisation, pyrogazéification, power-to-gas, mobilité.

Evènement par excellence des professionnels de la filière, EXPOBIOGAZ récompensera comme chaque année l'entreprise et le produit le plus innovant dans le cadre de son Trophée de l'Innovation.

Le Trophée de l'Innovation EXPOBIOGAZ

Le Trophée de l'Innovation du salon Expobiogaz valorise la créativité et la qualité des produits et services présentés sur le salon. 11 produits et services sont ainsi nominés pour cette édition, après sélection par les membres du jury.

Le Trophée de l'innovation sera remis au lauréat le mercredi 12 juin à 12H15 sur l'Espace Conférences après l'inauguration du salon.

Les membres du jury

9 membres composent le jury du Trophée de l'Innovation Expobiogaz 2019 :

- Hélène BERHAULT-GABORIT – Experte Technique Nationale Chambres d'Agriculture
- Arnauld ETIENNE, Expert Méthanisation – Chambre d'Agriculture du Nord Pas de Calais
- Sylvain FREDERIC, Chargé de mission – Projet Biométhane – GRDF
- Alice L'HOSTIS – Directrice du CTBM (Centre Technique National du Biogaz et de la Méthanisation)
- François MORIER – MORIER Process

CONTACT PRESSE :

AC CONSULTING - Amandine Chêne-Huët
+33 (0)6 25 17 07 10 - amandine@amandine-chene.com
www.expo-biogaz.com

- Thierry RIBEIRO, Enseignant-chercheur bioprocédés – Méthanisation – UNILASALLE
- Marc SCHLIENGER, Délégué Général – Club Biogaz ATEE
- Stéphane SIGNORET, Rédacteur en chef – Energie Plus
- Lionel TRICOT, Gérant-fondateur – Elanor Consulting

Les critères de sélection

Innovation continue ou de rupture sur le marché français

Maintenance du produit assurée

Facilité de mise en œuvre

Bénéfice via les mécanismes de soutien

Fiabilité du produit : Résultat de R&D

Coût d'installation / ROI

Gain pour l'exploitant

Réponse aux besoins d'une large partie des utilisateurs

Qui sont les 11 nominés du trophée de l'innovation EXPOBIOGAZ 2019 ?

AGRIKOMP France - Stand B36

AgriKomp France est une entreprise spécialisée dans la méthanisation agricole. Depuis plus de 12 ans, agriKomp France accompagne les agriculteurs français dans leurs projets de méthanisation de la conception jusqu'à la maintenance de l'unité, et est désormais le leader de la méthanisation agricole en France, avec près de 80 installations en service.

Innovation présentée : « akCockpit »

akCockpit est une application web pour la surveillance et la commande d'unités de méthanisation. Elle permet de gérer une ou plusieurs installations de biogaz, avec unité de cogénération ou système d'épuration de gaz. Données des systèmes de commande du process et du cogénérateur / épurateur, informations sur la ration, analyses de l'huile ou du laboratoire : akCockpit rassemble en un coup d'œil toutes les informations importantes de l'unité et présente donc un gain de temps pour l'exploitant.

CONTACT PRESSE :

AC CONSULTING - Amandine Chêne-Huët
+33 (0)6 25 17 07 10 - amandine@amandine-chene.com
www.expo-biogaz.com

Co-organisé par :



BIOENTECH - Stand D46

BioEnTech met l'analyse des données et la modélisation au cœur de ses solutions innovantes pour le contrôle avancé des bioprocédés environnementaux (méthanisation et traitement de l'eau). Elle propose des solutions novatrices et intégrées pour optimiser les unités en temps réel.

Innovation présentée : « IR-SCAN »

La diversification des substrats est nécessaire pour la rentabilité des unités de méthanisation. Le développement de la co-digestion implique la caractérisation de la composition biochimique du substrat ainsi que la compréhension de son impact sur les performances du réacteur. Pour répondre parfaitement à la diversité des substrats des unités en co-digestion et au maintien des garanties de performance, l'entreprise a développé la technologie IR-SCAN®. En effet IR-SCAN® permet une caractérisation rapide (3 ou 4 jours) et complète des substrats en utilisant le proche infra-rouge (BMP, DCO, cinétique de la production de CH₄, pourcentages de lipides, de protéines et de sucres). En effet, la caractérisation classique (test BMP) des substrats prend en général 1 à 2,5 mois. Cette méthode permet d'anticiper et de comprendre son impact sur les performances du digesteur et d'éviter les risques d'acidification et d'inhibition des digesteurs.

BIO-VALO - Stand A61C

BIO-VALO permet de réaliser des études techniques et des développements de prototypes dédiés à la transformation et à la valorisation des matières organiques pour la production de biogaz (méthanisation, hydrogène...) et de biomolécules. BIO-VALO offre aux entreprises et aux laboratoires les conditions idoines pour réaliser leurs tests et leurs essais pilotes.

Innovation présentée : « Plateforme d'optimisation et d'innovation des bioénergies »

Les équipements de la plateforme d'optimisation et d'innovation des bioénergies permettent de réaliser : des études, des développements, des validations et des innovations de prototypes à une échelle pré-industrielle. Les prototypes testés sont dédiés à la transformation et à la valorisation des matières organiques pour la méthanisation, mais aussi pour la production de biocarburants avancés (méthanation, bioGNV, Hythane, H₂...) et la chimie verte.

BYOSIS GROUP BV - Stand B62BC

Byosis Group BV offre des solutions pour les digesteurs, en mettant principalement l'accent sur le traitement des digestats en bout de ligne et des effluents gazeux.

Innovation présentée : « Stripping de l'azote »

CONTACT PRESSE :

AC CONSULTING - Amandine Chêne-Huët
+33 (0)6 25 17 07 10 - amandine@amandine-chene.com
www.expo-biogaz.com

L'ammoniac issu de liquides séparés, voire non séparés, d'un digesteur peut être strippé. Cet ammoniac est capturé avec de l'acide sulfurique sous forme d'engrais liquide transparent concentré à 8% d'azote, avec un pH neutre. L'effluent peut être retourné vers le digesteur pour contrôler la teneur en ammonium à l'intérieur, de manière à ce que les flux de déchets concentrés, riches en azote (tels que le fumier de volaille, les déchets alimentaires) puissent être alimentés sans addition d'eau. L'effluent peut aussi être acheminé vers une installation de traitement biologique des eaux usées, qui peut être bien plus petite en raison de l'élimination de l'ammoniac.

IDEAL TECHNOLOGIES - Stand A23

IDEAL Technologies est une PME qui conçoit, fabrique et commercialise des équipements de traitement de déchets industriels sur site avec une vocation : transformer les déchets en ressources.

Innovation présentée : « BIODECONDITIONNEUR™ S PADDLE DEPACKER »

Le BioDECONDITIONNEUR™ S DEPACKER, technologie appliquée au déemballage d'inventus ou de produits non consommés de la GMS, Hôpitaux, Ecoles etc. permet de séparer les emballages des déchets organiques pour valorisation des flux; le taux d'inerte dans les soupes organiques < à 1% en fait un bon apport en méthanisation. Les emballages essorés peuvent être valorisés en CSR. Sa taille réduite et son prix à moins de 100k euros Ht ouvre la possibilité d'atteindre des gisements diffus aujourd'hui non captés.

LiLiBox solutions by AZOLA - Stand E14

LiLiBox solutions by AZOLA est une spin-off issu du centre de recherche GNL d'ENGIE et de Storengy. Elle propose un système d'épuration, liquéfaction et stockage pour permettre aux producteurs de biométhane de s'affranchir des contraintes réseau.

Innovation présentée : « LiLiBox - Little Liquefaction Box »

LiLiBox (Little Liquefaction Box) est un système tampon permettant aux producteurs de biométhane de valoriser la totalité de production annuelle sans aucune contrainte issue du réseau.

Le système se présente comme une plateforme de 8m sur 18m comportant :

- Un procédé innovant et unique d'épuration-liquéfaction du biométhane,
- Un système de stockage du biométhane liquide,
- Un système de vaporisation et réinjection du biométhane liquide sur le réseau.

L'ensemble fonctionne de manière autonome et est conçu de manière modulable et transportable afin de pouvoir être déplacé et raccordé facilement tout au long de sa durée de vie. L'absence de machine

CONTACT PRESSE :

AC CONSULTING - Amandine Chêne-Huët
+33 (0)6 25 17 07 10 - amandine@amandine-chene.com
www.expo-biogaz.com

tournante réduit considérablement les coûts de maintenance (moins de 5 k€/an), la consommation électrique (puissance requise inférieure à 5kW au total en pointe) et le CAPEX.

MÉTROPOLE EUROPÉENNE DE LILLE - Stand D06

Métropole en charge principalement des services urbains, du traitement des déchets, de la gestion de l'eau et de l'assainissement, des transports, du développement des énergies renouvelables, des voiries, de l'aménagement urbain et du développement économique.

Innovation présentée : « Label Euraméthanisation »

Pour soutenir le développement de la filière, la MEL met en œuvre le dispositif de label métropolitain Euraméthanisation.

Le label propose un accompagnement multicritères du projet pour permettre un développement qualitatif de la filière de méthanisation agricole sur le territoire. Cet accompagnement se traduit par un accompagnement technique, juridique et financier de la MEL sur plusieurs points :

- Un positionnement de la MEL en tant que co-investisseur auprès des projets agricoles dans une logique d'accompagnement avec une montée au capital minoritaire pour sécuriser l'investissement,
- La prise en compte par la MEL dans le cadre de son investissement du volet design des méthaniseurs : intégration paysagère, exigences environnementales, réduction des impacts,
- Une dimension d'investissement participatif proposé aux citoyens-riverains avec l'accord des porteurs de projets
- Un dialogue territorial et une concertation avec les usagers exemplaires de la phase de conception à la réalisation jusqu'au suivi de l'exploitation.
- Un appui et une expertise technique, juridique et financier et en termes de concertation apportés par la MEL tout au long du projet,
- Un volet recherche et développement

MÉTHA'VENTURES - Stand A61E

METHA'VENTURES est un développeur - constructeur de projets, mais également une structure offrant un financement tiers aux clients souhaitant obtenir un revenu ou une épargne immédiate, et qui n'ont pas la capacité d'investir avec leurs fonds propres.

METHA'VENTURES mène également des démarches territoriales en concertation avec les élus pour planifier la valorisation de la biomasse et apporter une autonomie énergétique aux territoires dans une logique d'économie circulaire.

CONTACT PRESSE :

AC CONSULTING - Amandine Chêne-Huët
+33 (0)6 25 17 07 10 - amandine@amandine-chene.com
www.expo-biogaz.com

Innovation présentée : « Aria Méthanisation »

Aria Méthanisation regroupe les procédés de méthanisation simples et robustes développés par Métha'Ventures.

- Voie solide : Silogaz (R) adaptée à la méthanisation statique du fumier, innovation de principe constructif brevetée par Métha'Ventures permettant de rendre accessible la méthanisation des fumiers sans subvention avec un retour sur investissement 8 à 10 ans, des solutions de la plus petite installation à la plus grosse sans limite de taille.
- Voie liquide : Pyramigaz (R) adaptée à la méthanisation des lisiers et tout mélanges lisiers/fumiers/coproduits agricoles, innovation de rupture technologique brevetée voie liquide en poche souple sans ciel gazeux et sans pièces mobiles, en faveur de la fiabilité et de la performance.

NEW HOLLAND, REPRÉSENTÉ PAR GODEFROY EQUIPEMENT - Stand G58AB

Marque agricole du groupe CNH Industrial, New Holland propose une vaste palette d'équipements de traction, de récolte, de travail du sol et de manutention ainsi que des solutions d'automatisation, d'assistance à la prise de décision et de gestion des exploitations agricoles. En France, New Holland est leader sur les segments des tracteurs, des moissonneuses batteuses ainsi que des machines à vendanger.

Innovation présentée : « Tracteur concept au GNV »

Le tracteur concept propose une vision futuriste des tracteurs agricoles avec un style extérieur expressif et moderne qui intègre des éléments fonctionnels essentiels comme sa capacité à emporter des réservoirs de grand volume nécessaires pour assurer l'autonomie attendue par les utilisateurs avec un moteur alimenté au GNV.

La technologie de motorisation Biométhane partagée avec les autres entités du groupe CNHi dans les domaines du transport de passager (Iveco Bus) ou de marchandise (Iveco) apporte les mêmes performances qu'un moteur diesel de puissance équivalente. Les émissions polluantes (particules / oxydes d'azote) sont considérablement réduites et dans le cas d'une alimentation au Bio-GNV, le bilan carbone est virtuellement neutre. L'exploitation agricole dotée d'un méthaniseur accède ainsi à son indépendance énergétique quel que soit son modèle de valorisation du biogaz. En cogénération, la purification du biogaz produit au-delà du quota d'injection électrique permet de valoriser un carburant propre et économique. En injection réseau, le carburant est directement à portée de véhicule. Comme dans le domaine du transport, la solution GNV est non seulement vertueuse sur les plans environnementaux et sociétaux mais également économiquement pertinente, les économies réalisées sur le poste carburant compensent largement sur surcoût initial à l'investissement.

CONTACT PRESSE :

AC CONSULTING - Amandine Chêne-Huët
+33 (0)6 25 17 07 10 - amandine@amandine-chene.com
www.expo-biogaz.com

Co-organisé par :



VAISALA - Stand E34

Vaisala est un leader mondial des mesures environnementales et industrielles. S'appuyant sur plus de 80 ans d'expérience, Vaisala fournit des observations pour un monde meilleur. Depuis son siège social en Finlande, Vaisala emploie environ 1850 personnes dans le monde, et est cotée à la bourse de Nasdaq Helsinki.

Innovation présentée : « Vaisala Sonde multi gaz MGP261 »

Le tout premier instrument 3-en-1 de mesure in situ du biogaz, Vaisala MGP261 mesure à la fois le méthane, le dioxyde de carbone et l'humidité dans les environnements les plus difficiles.

Il est optimisé pour des process comme la digestion anaérobie, le traitement des déchets agricoles, industriels et municipaux, des eaux usées et des décharges.

Le nouveau MGP261 reprend à son compte la technologie CARBOCAP® brevetée par Vaisala, elle-même issue d'un savoir-faire de plus de 20 ans dans la mesure des gaz par infrarouge. Grâce à la précision et à la stabilité de ses capacités de mesure, cet instrument alliant faible encombrement et fiabilité permet aux opérateurs de maîtriser leurs process d'un bout à l'autre et d'optimiser la productivité de leurs équipements. Ceux-ci pourront également les utiliser pour contrôler l'humidité ambiante et ainsi limiter l'usure des moteurs générant de la chaleur et de l'électricité (CHP) et des différents éléments du processus.

WESSLING France - Stand E31

Laboratoire d'analyses multi activités et leader dans les analyses liées à la METHANISATION au BIOGAZ et au BIOMETHANE, le groupe est spécialisé dans la fourniture de prestations techniques dans le domaine de l'environnement, et a été fondé en Allemagne, en 1983, par le Dr. Erwin Wessling.

L'expansion rapide du groupe lui permet d'être aujourd'hui présent, au travers d'une trentaine d'implantations, sur tout le continent européen, en Russie et en Chine, au travers de 32 implantations dont 18 laboratoires analytiques aux compétences spécifiques.

Innovation présentée : « LA WBB - Wessling Biogaz BlueBox »

La WBB est un système permettant un prélèvement automatique de gaz sans intervention technique d'un l'opérateur sur site (hormis le raccordement au réseau).

Compatible avec toutes les pressions de 50 Bar à 10 Bar, le système permet de capter tous les composants habituels (siloxanes, chlore, fluor, soufre, mercaptans, ammoniacque, mercure, COV, ...):

- Facile à brancher (un simple clic)
- Facile à transporter (une boîte aux dimensions limitées)
- Sans risques (pas de manipulation de produits, de tubes en verre)

CONTACT PRESSE :

AC CONSULTING - Amandine Chêne-Huët
+33 (0)6 25 17 07 10 - amandine@amandine-chene.com
www.expo-biogaz.com

Co-organisé par :



- Sans réglages de débits, de temps,
- Et surtout sans surveillance ...

Certifiée ATEX Ce système permet d'atteindre des limites de quantification très basse comme lors du passage de nos techniciens de prélèvements, voir plus basse encore si vous le souhaitez. En effet, l'appareil peut travailler 7 / 7 et 24/24, ce qui permet d'augmenter les volumes prélevés, et d'optimiser les temps d'immobilisation de la WBB.

Plus d'informations sur les produits et services nominés sur demande et sur www.expo-biogaz.com

CONTACT PRESSE :

AC CONSULTING - Amandine Chêne-Huët
+33 (0)6 25 17 07 10 - amandine@amandine-chene.com
www.expo-biogaz.com

Co-organisé par :

